

BMZ GMBH

Am Sportplatz 28 · D-63791 Karlstein am Main
Tel: +49 (0)6188 9956-0 · Fax: +49 (0)6188-9956-900
E-Mail: mail@bmz-group.com · Internet: www.bmz-group.com



EG-Konformitätserklärung

Firma: BMZ GmbH
Anschrift: Am Sportplatz 28
63791 Karlstein
Produkt: Lithium-Ionen-Batterie
Bezeichnung: 15S54P US18650NC1 54V 156.6Ah 8.46kWh
Artikel-Nr. : 32370-00, 33741-00

Für das oben angegebene Produkt bestätigen wir,
dass es den Anforderungen der folgenden
Europäischen Richtlinien und Normen entspricht:

Die Übereinstimmung des Produkts mit den Richtlinien
wird nachgewiesen durch die vollständige Einhaltung der
angeführten harmonisierten und nicht harmonisierten
Normen:

2011/65/EU RoHS-Richtlinie

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates
zur Beschränkung der Verwendung bestimmter
gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten

EN 62133:2013

Akkumulatoren und Batterien mit alkalischen oder anderen
nicht säurehaltigen Elektrolyten - Sicherheitsanforderungen
für tragbare gasdichte Akkumulatoren und daraus
hergestellte Batterien für die Verwendung in tragbaren
Geräten

2014/30/EU EMV-Richtlinie

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates
zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten
über die elektromagnetische Verträglichkeit

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Karlstein am Main, 08.12.2017

Sven Bauer, Geschäftsführer

i.V. Dirk Oestreich, Leiter Entwicklung

Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien, sichert jedoch keine Eigenschaften im Sinne des Produkt-
haftungsgesetzes zu.

Geschäftsführer

HRB-Nr. 5890 Aschaffenburg
Commerzbank
Sparkasse Aschaffenburg
Deutsche Bank

Sven Bauer

St. Nr.: 122/50444
BIC: COBADEFF795
BIC: BYLADEM1ASA
BIC: DEUTDEFF508

Ust.-ID-Nr.: DE 811770243
IBAN: DE35795400490105770200BLZ 79540049
IBAN: DE71795500000240004283BLZ: 79550000
IBAN: DE85508700050010501500BLZ 50870005

Kto. 1057702
Kto. 240004283
Kto. 010501500